

Instrucciones de montaje

TTT 3000 y TTT 2600

Sistema Comercial de Tómbola



LISTA DE PIEZAS :

Marco de acero con acoplador y ploga con rosca ya puesta

4 patas de acero

4 tapaderas de goma para las patas

Motor con enchufe y dos soportes y 1 tornillo para el motor y el eje en el motor

2 mallas 1/2" y de 5/8"

1 bolsa de embudo

2 charolas de aluminio con las bridas y velcro

1 tubo de aluminio

1 llave de allen (para el tornillo del motor)

1 Tapadera para la resina (con tornillos)

1 malla para la resina



TTT 3000



TTT 2600

HERRAMIENTAS NECESARIAS:

Desarmador de cruz

Llave inglesa

Llave allen (L) para patas y el motor

MONTAJE:

Nota: Tenemos una página dedicada en nuestro sitio web con instrucciones de montaje y más.

<https://tomstumbletrimmer.com/pages/instructions>

SCAN ME



VISIT OUR WEB PAGE
FOR PRODUCT
ASSEMBLY INSTRUCTIONS

ENSAMBLE EL MARCO:

Ponga el marco al revés en el piso con los conectores de las patas para arriba. Ponga una pata en cada uno de los conectores. Apriete los tornillos de Allen (L) los que ya están sobrepuestos en el marco. Apretar esos tornillos le va a ayudar a ajustar las patas si el piso no está parejo. Use la llave de (L) para apretar los tornillos. Dele vuelta al marco, el marco debe estar bien estable.

PONER EL MOTOR EN EL MARCO:

Desatornille el tornillo largo del motor y los soportes. Del lado opuesto del cojinete. Introduzca el eje del motor por el agujero mas grande la caja del motor queda por fuera del marco. Ahora ponga el tornillo largo por el agujero chico y enrósquelo en el motor. Este tornillo de "L" se mete por el lado de adentro del marco así el motor. Solo ajústelo con su mano este tornillo es solo para alinear. Ahora ponga los soparte por el lado de adentro del marco y use los cuatro tornillos para atornillarlos en el motor. Estos soportes ayudan a alinear el eje del motor y mantenerlo en su lugar. Use un desarmador para ajustarlos, pero no los apriete demasiado.

Refer to images for a better understanding of the description in the above paragraph.



PARA EL TTT 3000 O PARA ACTUALIZACIONES DEL TTT 2600 - GUÍA PARA AGREGAR SU FLUJO DE ACERO INOXIDABLE FUN NEL.

La guía de ajuste de flujo del embudo de acero inoxidable viene en cuatro piezas junto con los tornillos y tuercas para unirlos al marco y entre sí. Si está agregando el flujo de embudo de metal a una recortadora de tambor existente. Tendrá que perforar los tornillos autorroscantes en el marco sin agujeros existentes.

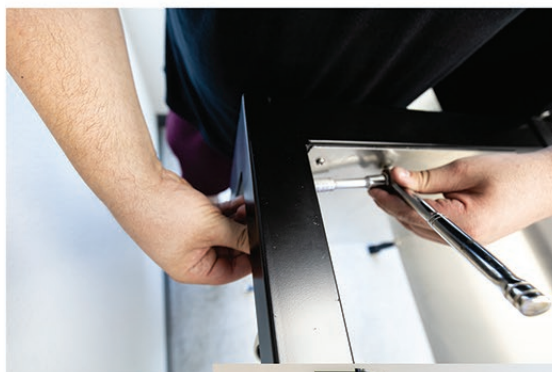
PIEZAS: 2 paneles planos de acero inoxidable, 2 paneles de acero inoxidable con bordes ranurados (para el motor y los lados del rodamiento), 8 tornillos autorroscantes (para asegurar la parte superior de los paneles al marco) , 16 tornillos y tuercas Phillips, 2 planos de acero inoxidable.

PASO 1:

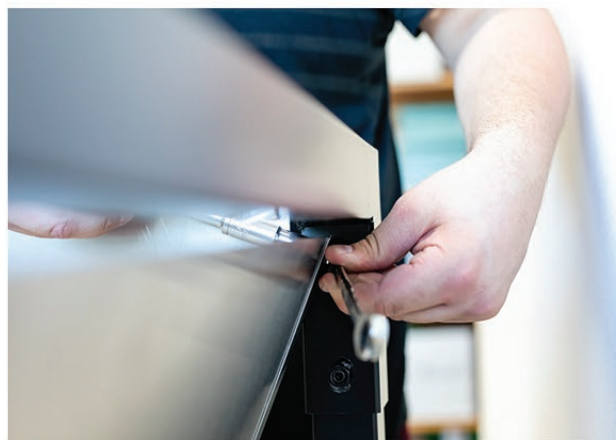
Después de poner las patas del vaso y agregar el motor. alinee la guía de flujo del embudo con el borde ranurado en el costado del orificio del motor. Atornille la guía al marco en los 4 orificios superiores con los tornillos provistos.



PASO 2: Agregue la guía de flujo del embudo al marco en el lado opuesto lado cerca del rodamiento. Fije con los cuatro tornillos en la parte superior



PASO 3: Agregue el tercer panel (sin borde acanalado) al lado del marco. enfrente del pincel. Adjunte el flujo del embudo pieza a la parte superior del marco con los tornillos para asegurarlo. Fije el panel al borde del panel vecino colocando los tornillos desde el interior hacia el exterior del panel. Poner la tuerca en el atornillar y apretar.



PASO 4: Repita el paso 3 con el cuarto panel en el lado con el pincel. Fije los pernos a los paneles metálicos laterales de adentro hacia afuera.

La guía de flujo
del embudo debe
estar bien sujeta
al marco de
la secadora.



PONER LA CHAROLAS EN EL TUBO:

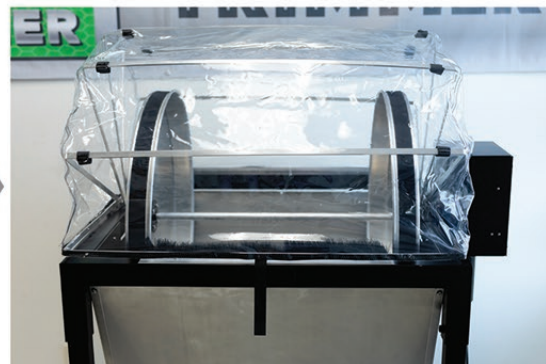
Enrosque el tubo en las charolas. Asegúrese de enroscarlo bien para que no se barran. Las charolas deben estar con el borde hacia adentro. Otra vez asegúrese de que los enrosque bien. Ahora que ya los tiene bien enroscados sostenga una charola entre sus pies y apriete bien la otra charola haga lo mismo para los dos lados.



PONER LA CUBIERTA ANTIPOLVO:

La cubierta antipolvo viene con 4 tornillos y agujeros pretaladrados en el marco. Retire los tornillos de la parte superior del marco para agregar la cubierta antipolvo. Coloque la cubierta antipolvo en el marco alineando los soportes con los agujeros en el marco. Usando un taladro, atornille los tornillos en los soportes en ambos lados hasta que estén apretados. El TTT 3000 viene con una cubierta de plástico moldeada que se asienta en el marco.

Consulte las imágenes
Para un mejor
comprensión
de la descripción
en lo anterior
párrafo.



PONER LAS CHAROLAS EN EL MARCO:

Ponga las charolas entre el marco y enrosque el lado del acoplador primero. ¡No el lado del motor! Enrósquelo hasta que el acoplador y la brida de la charola estén bien ajustados use una llave para que lo ajuste. Ahora haga lo mismo en el lado del motor. Asegúrese de que estén bien enroscados para que no se barran las roscas. (No lo apriete de más.)



PONER LAS MALLAS A LAS CHAROLAS:

Coloque la red de malla de orificio de 1/2 "uniformemente a través de los tambores con el Velcro hacia abajo. Gire lentamente el control de velocidad para que los tambores giren muy lentamente y enrolle Velcro en la red sobre Velcro en los tambores. (No se preocupe si la red no está tensa. se supone que debe estar suelto para un volteo suave) La red debe estar recta cuando el tambor gira y la red se coloca con Velcro sobre Velcro en los tambores. De nuevo. Habrá algunos ceder en la red de malla. Cuando la red está alrededor de los tambores. Cremallera cerrada. creando un barril neto. Tenga en cuenta que una de las cremalleras NO se abrirá por completo. No es necesario descomprimir ninguna cremallera por completo a menos que desee separar la malla y reemplazarla con redes de malla de otro tamaño. Descomprima cada cremallera 90% para permitir que la solapa se tire hacia atrás para verter el producto en el barril de malla.



PARA EL TTT 2600 - AGREGANDO LA BOLSA DE FLUJO DE EMBUDO:

Abra la bolsa de embudo y el velcro. Use el velcro para poner la bolsa en todas las esquinas. Use el velcro para poner la bolsa en todas las esquinas y en las patas. La bolsa está diseñada para quedarse en la tómbola con una caja para coleccionar sus recortes o resina.





PAUTAS IMPORTANTES DE LIMPIEZA:

Guía de flujo del embudo de acero inoxidable: el alcohol está bien para el acero inoxidable, aunque todavía recomendamos usar Tom's Resin Remover para mantener su acero inoxidable con el mejor aspecto. **Tom's Resin Remover es una manera fácil y segura de limpiar toda su máquina.**

¡La tómbola esa lista!

USANDO SU TÓMBOLA:

Asegúrese de que su producto esté completamente seco por fuera (quebradizo al tacto. Consulte nuestro sitio web para obtener sugerencias sobre cómo secar su producto en TomsTumbleTrimmer.com

Toma las hojas grandes y los tallos. (llamado abatir)

Conecte el motor. La perilla en la parte superior del motor le permite controlar la velocidad del motor. La velocidad más alta es óptima para un recorte rápido y suave, pero velocidades ligeramente más bajas funcionarán mejor en algunas cepas. Descomprima la red y agregue su producto seco. Coloque la red de malla de orificio más grande (1/2 ") en la recortadora y coloque la CANTIDAD CORRECTA de producto en la red. La cantidad ideal es llenar el barril a aproximadamente 3" debajo del eje. Sobrellenado o bajo llenado no son recomendables.

La tabla abajo especifica la capacidad para cada modelo. **Seguir esta guía es crítico para la efectividad de la tómbola.** Su producto debe rodar con agilidad abajo del tubo de metal. Si su producto está por encima del tubo de metal reduzca su cantidad.

GUIA DE CAPACIDAD POR CICLO DE 3-5 MINUTOS:

El Sistema de tres partes	MODELO	MÍNIMO	MÁXIMO
	TTT 3000	7 Libras	15 Libras
	TTT 2600	2 Libras	4 Libras

1. Recortar: Ponga un contenedor limpio debajo del recortador. Encienda el motor a la velocidad deseada, y mira cómo el borde cae a través de la red en tu contenedor de basura. Ajuste la velocidad según la tensión de su producto. Sequedad y capacidad. Mire el recorte de cerca. **NO SOBRE PROCESAR.** La mayoría de las cepas se recortarán en 3 a 4 minutos y algunas cepas pueden demorar uno o dos minutos más, pero no lo hagas más! Cuando el corte se ralentiza, sale del fondo y comienza a verse kief saliendo del fondo. ¡DETENER! Estás listo. La idea es preservar sus tricomas y cristales y mantener un aspecto recortado a mano. Puede detener la recortadora en cualquier momento para ver cómo se ven sus brotes. Puede quedar un 10 a 15% de retoque de manicura manual, pero nuestra máquina debe hacer un 85% o más de su recorte.

2. Separar: Cuando termine de recortar, retire la red de malla de 1/2 "y coloque la red de agujeros de 1/4" en la recortadora con el velcro. Tenga en cuenta que solo una de las cremalleras se abrirá por completo: la otra está cosida al final para mantener las redes juntas. Gire el RECORTAR hasta que las flores del tamaño de palomitas de maíz se aislen en la cámara. En solo unos minutos, aislarás las pepitas pequeñas que cayeron a través de la red de agujeros más grande.

3. Extraer la Resina: Si usted tiene una malla de resina (se vende con sistema o puedo comprarla aparte) ponga la malla en el barril. Se recomienda que congele su recorte primero o puede usar uno cuantos pedazos de hielo seco en el barril con su producto para acelerar el proceso. Puede poner una bolsa de plástico adentro de la bolsa de embudo para que recoja toda la resina. En unos cuantos minutos va a tener una pila de resina debajo de su recortadora en su bolsa y en su tapadera de resina. Use un cepillo pequeño para coleccionar su resina de la bolsa de embudo y la tapadera de resina.

TODAS LAS PIEZAS ESTÁN CUBIERTAS POR NUESTRA GARANTÍA DE 1 AÑO.

¡Gracias de nuevo por su compra!

Tom Bruggemann
Inventor and CEO